

Container Dry – Trockenmittelbeutel

Container Dry ist ein umweltfreundlicher, kosteneffektiver und leistungsfähiger Trockenmittelbeutel



BESCHREIBUNG

Der Container Dry Trockenmittelbeutel wurde speziell dafür entwickelt, Produkte während des Transportes über weite Strecken vor Schimmelpilzen, Mehltau, Rost oder ähnlichem zu schützen. Er senkt den Taupunkt in Fracht- und Lagercontainern und verhindert so Kondensation. Für einen 20“ Container werden ca. 6,5kg Container Dry benötigt, für einen 40“ Container 13kg.

Die Vorderseite des Container Trockenmittelbeutels besteht aus widerstandsfähigem Tyvek, die Rückseite aus PE-Folie. Tyvek ermöglicht die Diffusion der Feuchtigkeit, so dass sie vom Trockenmittel aufgenommen werden kann. Die PE-Folie verhindert das Durchnässen im gesättigten Zustand.

Die Trockenmittelbeutel sind auch mit Haken erhältlich. Eine Sonderausführung ist das Container-trockenmittel als Kette aus fünf 200g Beuteln, die an die Seitenwände des Seecontainers gehängt werden kann.

IHRE MEHRWERTE



EFFIZIENT – Das speziell entwickelte Trockenmittel hat eine extrem hohe Absorptionskapazität.



UNTERSTÜTZEND – Durch die hohe Leistungsfähigkeit wird eine hohe Absorption geboten. Dies führt dazu, dass weniger Trockenmittel benötigt werden. So können kosteneffektive und umweltfreundliche Lösungen geschaffen werden.



SICHER – Die Menge kann genau anhand der Größe des Containers berechnet werden. So können keine überschüssigen Mengen verfallen.



EINFACHE HANDHABUNG – Der Container Dry wird mit dem Haken an die Innenseite der Seecontainer gehängt, absorbiert das Kondenswasser und verhindert somit den sogenannten „Container-Regen“.

ABMESSUNGEN

FÜLLGEWICHT	GESAMTFÜLLGEWICHT IN g	BREITE (+/- 10 mm)	LÄNGE (+/- 10 mm)
125g	125g	130mm	200mm
200g	200g	130mm	280mm
2×200g	400g	130mm	560mm
2×400g	800g	230mm	600mm
5×200g	1.000g	150mm	1.400mm

ABSORBATIONSKAPAZITÄT

PRODUKT	BEI RELATIVER FEUCHTE VON	ABSORPTIONS-KAPAZITÄT +/- 10 %
125g	40 %	94g
200g	40 %	150g
2×200g	40 %	300g
2×400g	40 %	600g
5×200g	40 %	750g

PRODUKT	BEI RELATIVER FEUCHTE VON	ABSORPTIONS-KAPAZITÄT +/- 10 %
125g	60 %	18g
200g	60 %	290g
2×200g	60 %	580g
2×400g	60 %	1.160g
5×200g	60 %	1.450g

PRODUKT	BEI RELATIVER FEUCHTE VON	ABSORPTIONS-KAPAZITÄT +/- 10 %
125g	80 %	288g
200g	80 %	460g
2×200g	80 %	920g
2×400g	80 %	1.840g
5×200g	80 %	2.300g

PRODUKT	BEI RELATIVER FEUCHTE VON	ABSORPTIONS-KAPAZITÄT +/- 10 %
125g	90 %	356g
200g	90 %	570g
2×200g	90 %	1.140g
2×400g	90 %	2.280g
5×200g	90 %	2.850g

Sie möchten mehr über die Vorteile von Container Dry erfahren?
Sprechen Sie uns an – wir helfen Ihnen gerne weiter!

Mark Schöllmann
Produktspezialist Korrosionsschutz



Unsere Angaben stützen sich auf den heutigen Stand der Erklärung unserer Lieferanten bzw. der mit unseren eigenen Mitteln gewonnenen Erfahrungen und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar.